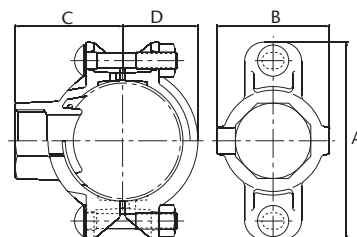


DS1

DERIVACION SIMPLE ROSCADA (DS1)

MECHANICAL TEE THREADED (DS1)



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Tubo de Acero Steel tube			Máxima Presión Servicio Maximum working pressure			Dimensiones aprox. Approx. dimensions				Apriete (tuerca x tornillo) Tightening (nut x bolt) nr - Ø" x L (mm)	Peso aprox. Weight aprox. (kg)
	DN	INCHES	Øext (mm)	Bar	MPa	PSI	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
6DS2T2/S65	32x25	1 1/4"x1"	42,4x33,7	20,70	2,07	300	95	57	53	29	2 - 3/8" x 35	0,492
6DS2T2/S75	40x25	1 1/2"x1"	48,3x33,7	20,70	2,07	300	101	57	56	32	2 - 3/8" x 35	0,515
6DS2T2/S83	50x15	2"x1/2"	60,3x21,3	20,70	2,07	300	116	68	60	39	2 - 3/8" x 55	0,695
6DS2T2/S84	50x20	2"x3/4"	60,3x26,9	20,70	2,07	300	116	68	60	39	2 - 3/8" x 55	0,670
6DS2T2/S85	50x25	2"x1"	60,3x33,7	20,70	2,07	300	116	68	60	39	2 - 3/8" x 55	0,725
6DS2T2/S86	50x32	2"x1 1/4"	60,3x42,4	20,70	2,07	300	116	76	65	39	2 - 3/8" x 55	0,835
6DS2T2/S87	50x40	2"x1 1/2"	60,3x48,3	20,70	2,07	300	116	76	65	39	2 - 3/8" x 55	0,858
6DS2T2/SB3	65x15	2 1/2"x1/2"	76,1x21,3	20,70	2,07	300	137	71	75	50	2 - 1/2" x 70	0,958
6DS2T2/SB4	65x20	2 1/2"x3/4"	76,1x26,9	20,70	2,07	300	137	71	75	50	2 - 1/2" x 70	1,045
6DS2T2/SB5	65x25	2 1/2"x1"	76,1x33,7	20,70	2,07	300	137	71	75	50	2 - 1/2" x 70	1,101
6DS2T2/SB6	65x32	2 1/2"x1 1/4"	76,1x42,4	20,70	2,07	300	137	85	75	50	2 - 1/2" x 70	1,178
6DS2T2/SB7	65x40	2 1/2"x1 1/2"	76,1x48,3	20,70	2,07	300	137	85	75	50	2 - 1/2" x 70	1,232
6DS2T2/SA3	80x15	3"x1/2"	88,9x21,3	20,70	2,07	300	152	73	80	57	2 - 1/2" x 75	1,207
6DS2T2/SA4	80x20	3"x3/4"	88,9x26,9	20,70	2,07	300	152	73	80	57	2 - 1/2" x 75	1,141
6DS2T2/SA5	80x25	3"x1"	88,9x33,7	20,70	2,07	300	152	73	80	57	2 - 1/2" x 75	1,228
6DS2T2/SA6	80x32	3"x1 1/4"	88,9x42,4	20,70	2,07	300	152	86	80	57	2 - 1/2" x 75	1,308
6DS2T2/SA7	80x40	3"x1 1/2"	88,9x48,3	20,70	2,07	300	152	86	80	57	2 - 1/2" x 75	1,345
6DS2T2/SA8	80x50	3"x2"	88,9x60,3	20,70	2,07	300	152	98	80	57	2 - 1/2" x 75	1,508
6DS2T2/SC3	100x15	4"x1/2"	114,3x21,3	20,70	2,07	300	188	79	90	70	2 - 1/2" x 75	1,592
6DS2T2/SC4	100x20	4"x3/4"	114,3x26,9	20,70	2,07	300	188	79	90	70	2 - 1/2" x 75	1,567
6DS2T2/SC5	100x25	4"x1"	114,3x33,7	20,70	2,07	300	188	79	93	70	2 - 1/2" x 75	1,603
6DS2T2/SC6	100x32	4"x1 1/4"	114,3x42,4	20,70	2,07	300	188	89	95	70	2 - 1/2" x 75	1,664
6DS2T2/SC7	100x40	4"x1 1/2"	114,3x48,3	20,70	2,07	300	188	89	97	70	2 - 1/2" x 75	1,772
6DS2T2/SC8	100x50	4"x2"	114,3x60,3	20,70	2,07	300	188	105	100	70	2 - 1/2" x 75	1,938
6DS2T2/SCB	100x65	4"x2 1/2"	114,3x76,1	20,70	2,07	300	188	105	102	70	2 - 1/2" x 75	2,056
6DS2T2/SCA	100x80	4"x3"	114,3x88,9	20,70	2,07	300	188	124	102	70	2 - 1/2" x 75	2,543
6DS2T2/SH5	125x25	5"x1"	139,7x33,7	20,70	2,07	300	222	78	110	84	2 - 5/8" x 85	2,278
6DS2T2/SH8	125x60	5"x2"	139,7x60,3	20,70	2,07	300	222	112	115	84	2 - 5/8" x 85	2,619
6DS2T2/SK7	150x40	6 1/2" O.Dx1 1/2"	165,1x48,3	20,70	2,07	300	244	93	118	98	2 - 5/8" x 105	2,776
6DS2T2/SK8	150x50	6 1/2" O.Dx2"	165,1x60,3	20,70	2,07	300	244	113	129	98	2 - 5/8" x 105	2,465
6DS2T2/SKB	150x65	6 1/2" O.Dx2 1/2"	165,1x76,1	20,70	2,07	300	244	113	129	98	2 - 5/8" x 105	2,610
6DS2T2/SE6	150x32	6"x1 1/4"	168,3x42,4	20,70	2,07	300	247	95	130	99	2 - 5/8" x 105	3,105
6DS2T2/SE7	150x40	6"x1 1/2"	168,3x48,3	20,70	2,07	300	247	95	122	99	2 - 5/8" x 105	2,974
6DS2T2/SE8	150x50	6"x2"	168,3x60,3	20,70	2,07	300	247	113	132	99	2 - 5/8" x 105	3,280
6DS2T2/SEA	150x80	6"x3"	168,3x88,9	20,70	2,07	300	247	132	140	99	2 - 5/8" x 105	4,120
6DS2T2/SM8	200x50	8"x2"	219,1x60,3	20,70	2,07	300	322	117	160	125	2 - 3/4" x 115	4,937

2/5 - 2= Rojo - Red - 5= Galvanizado - Galvanized

Rev.2-03.20
1/2

Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusa.es
www.atusa.es





CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Cuerpos fabricados en fundición nodular s/ASTM A536 (65-45-12).
 - * Mínima Tensión Rotura: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm²)
 - * Límite Elástico mín: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm²).
 - * Elongación mín: 12%.
- Acabado rojo RAL3000 (pintura exenta Plomo) o Galvanizado inmersión en caliente s/ASTM A153.
- Juntas de estanqueidad EPDM grado E s/ASTM D-2000.
- Tuercas y tornillos en acero al carbono s/ASTM A183 electrozincados s/ ASTM B633.
- Rosca cilíndrica (tipo Rp) según UNE-EN 10226-1.

CONDICIONES DE TRABAJO ADMISIBLES

- Presión de trabajo: ver tabla de información técnica (los valores se reducen un 50% para ranuras tipo laminado).
- Junta de estanqueidad EPDM: -34 °C hasta 110 °C.
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados. En todo caso deberá verificarse, antes de su puesta en servicio, la resistencia del EPDM y de la Derivación a la acción de las sustancias con las que entran en contacto (directo o indirecto) de forma que no puedan deteriorarse en las condiciones de uso.

Nota: El diámetro de los taladros a practicar se especifica en la Ficha Técnica "Info Tec-2".

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

APLICACIONES GENERALES

- Apto para tubos de acero con y sin soldadura.
- Instalaciones de Aire acondicionado y Ventilación.
- Instalaciones de ACS.*
- Instalaciones de AGUA FRIA POTABLE.*
- Instalaciones Contra Incendios.
- Instalaciones Aire Comprímido exentas hidrocarburos, Industriales, Riego y Maquinaria.
- No válido para fluidos combustibles, líquidos inflamables, gases explosivos y aceites vegetales/minerales.
- * Solo producto galvanizado. La junta de estanqueidad tiene aprobación WRAS s/ BS 6920-1.

Nota 1: En sistemas de aire acondicionado no puede ser instalado en la propia "máquina productora de frío" a no ser que se disponga de un estudio previo de fragilidad del hierro dúctil y de resistencia de la pintura a la temperatura de trabajo.

Nota 2: A partir de 60 °C dependiendo de la naturaleza química del agua, las superficies galvanizadas pueden sufrir cierto grado de corrosión. Esta circunstancia debe ser evaluada por el responsable de la instalación.

Nota 3: El uso en condiciones diferentes a las aquí especificadas requiere consulta previa a ATUSA en el momento del pedido.

VENTAJAS

- Autocentrado en la tubería.
- Fácil sustitución de acoplamientos y tubos.
- Packing versátil.
- Producto 100% Reciclable.

AVISO Importante : no modificar ni eliminar ningún componente de la instalación sin haber primero despresurizado y drenado completamente el circuito, de lo contrario pueden resultar graves daños personales y/o materiales.

Important NOTICE : never remove or modify any piping component without first de-pressurizing and draining completely the installation. Failure to do it could result in serious personal injury and/or economical losses.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Housing manufactured in ductile cast iron acc. ASTM A536 (65-45-12).
 - * Minimum Tensile Strength: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm²).
 - * Minimum Yield Strength: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm²).
 - * Elongation min: 12%.
- Red paint RAL3000 (non-lead) or Hot dip zinc Galvanizing acc. ASTM A153.
- Sealing gaskets EPDM grade E acc. ASTM D-2000.
- Bolts and Nuts in carbon steel acc. ASTM A183 zinc electroplated acc ASTM B633.
- Parallel thread (Rp type) according to EN 10226-1.

PERMISSIBLE WORKING CONDITIONS

- Working pressure: see info technical table (values are reduced by 50% for rolled grooves).
- Sealing gasket EPDM: -34 °C until 110 °C.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements. In any case has to be verified, before commissioning, the resistance of the EPDM and the Mechanical Tee to the action of the substances which they come into contact (direct or indirect) so that they cannot deteriorate in the conditions of use.

Note: The diameter of the drills to be practiced is specified in the Data Sheet "Info Tec-2".

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

GENERAL APPLICATIONS

- Suitable for steel tubes (welded and not welded).
- Air conditioning and Ventilation systems.
- Sanitary water systems.*
- COLD DRINKING WATER Installations.*
- Fire Fighting Installations.
- Pressured air pipe works (hydrocarbons free), Industrial installations, Irrigation and Machinery.
- Not valid for applications involving combustible fluids, flammable liquids, explosive gases, vegetal/mineral oils.
- * Only hot dip zinc galvanized products. The sealing gasket is approved by WRAS acc. BS 6920-1.

Nota 1: In air conditioning systems it cannot be installed in the "cold producing machine" unless a prior study of ductile iron fragility and paint resistance at the working temperature be available.

Nota 2: From 60 °C depending on chemical nature of water, galvanized surfaces may suffer certain corrosion grade. This circumstance must be evaluated by the installation responsible.

Nota 3: Reference shall be made in case of use in conditions other than those here specified and requires prior consultation to ATUSA at order time.

ADVANTAGES

- Self-Centring on pipes.
- Easy substitution of couplings and tubes.
- Great packing versatility.
- Product 100% Recyclable.