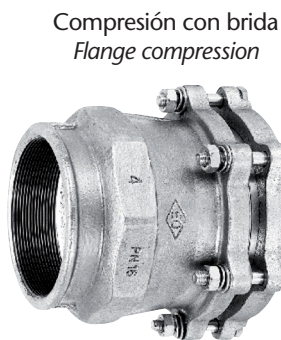


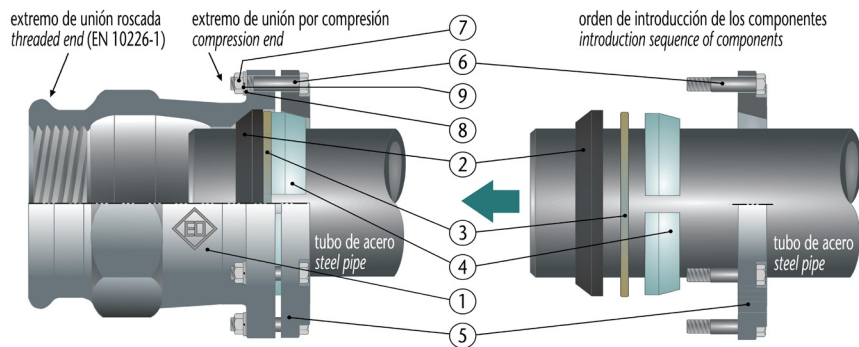
740

JUNTAS RÁPIDAS FUNDICIÓN MALEABLE, HEMBRA 3" y 4"

MALLEABLE CAST IRON FAST FITTINGS, FEMALE 3" and 4"



Compresión con brida
Flange compression



orden de introducción de los componentes
introduction sequence of components



DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES - COMPONENTS DESCRIPTION

| Ítem | Descripción - Description | Material - Material |
|------|---|--|
| 1 | Cuerpo - Body | Fundición maleable - Malleable cast iron EN 1562 |
| 2 | Junta de estanqueidad - Rubber seal | NBR Tipo GBL - Type GBL EN 682 ¹⁾ |
| 3 | Arandela metálica plana - Washer | Acero normalizado - Normalised steel |
| 4 | Anillo metálico cónico de compresión - Locking ring | Acero normalizado - Normalised steel |
| 5 | Brida de apriete - Tightening flange | Fundición maleable - Malleable cast iron EN 1562 |
| 6 | Tornillos hexagonales - Hexagonal screws | Acero normalizado Clase 8.8 - Normalised steel Class 8.8 |
| 7 | Tuercas hexagonales - Hexagonal nuts | Acero normalizado Clase 8.8 - Normalised steel Class 8.8 |
| 8 | Anilla plana - Flat ring | Acero normalizado - Normalised steel |
| 9 | Arandela de presión Grower - Grower pressure washer | Acero normalizado - Normalised steel |

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Accesorios de fundición maleable con extremos de compresión diseñados para tubos de acero.
 - Cuerpos y bridas de apriete fabricados en fundición maleable según UNE EN 1562 (EN-GJMW-400-05):
 - * Mínimo 0,2% Límite Elástico ($R_{p0,2}$): 220 N/mm².
 - * Mínima Tensión Rotura (R_m): 400 N/mm².
 - * Mínima Elongación ($A_{3,4}$): 5%.
 - * Máxima Dureza Brinell (HBW): 220 HB.
 - Galvanizado por inmersión en caliente (mín. espesor 70 µm; masa 500 gr/m²).
 - Extremo de unión por compresión:
 - * Junta de estanqueidad NBR¹⁾ tipo GBL según UNE EN 682.
 - * Arandela plana fabricada en acero normalizado.
 - * Anillo cónico de compresión fabricado en acero normalizado.
 - * Apriete: unión bridada y correspondientes tornillos y tuercas hexagonales en acero normalizado Clase 8.8.
 - Extremo de unión roscada: rosca estanca según UNE EN 10226-1 (tipo Rp).
 - Unión de tubos acero según UNE EN 10255, UNE EN 10208-1, UNE EN 10220-1, UNE EN 10216-1, UNE EN 10217-1 e ISO 65.
- ¹⁾ Opción EPDM apto para agua potable (bajo demanda específica).

CONDICIONES DE TRABAJO ADMISIBLES

- Agua desde -20 hasta 80 °C : -0,8 a 25 bar (-0,08 MPa a 2,5 MPa).
- Gas desde -20 hasta 70 °C : máx. 1 bar (0,1 MPa).
- Aire comprimido temperatura ambiente : máx. 7 bar (0,7 MPa).
- Aceites e hidrocarburos apolares máx. 70 °C : máx. 15 bar (1,5 MPa).
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.
- Nunca posicionar al final de la tubería ni utilizar como tapón.
- No válidas para gasolina.

BASIC FEATURES

- Malleable cast iron fittings with compression ends designed for steel pipes.
 - Bodies and compression flanges made in malleable cast iron according EN 1562 (EN-GJMW-400-05):
 - * Minimum 0,2% Proof Stress ($R_{p0,2}$): 220 N/mm².
 - * Minimum Tensile Strength (R_m): 400 N/mm².
 - * Minimum Elongation ($A_{3,4}$): 5%.
 - * Maximum Brinell Hardness (HBW): 220 HB.
 - Hot dip galvanized (minimum thickness 70 µm; mass 500 gr/m²).
 - Compression end:
 - * Sealing gasket NBR type GBL acc. EN 682.
 - * Washer manufactured in normalised steel.
 - * Locking ring manufactured in normalised steel.
 - * Tightening: fastening flange and corresponding screws and hexagonal nuts in normalised steel Class 8.8.
 - Threaded end: jointing threads according EN 10226-1 (Rp type).
 - Joining of steel pipes according EN 10255, EN 10208-1, EN 10220-1, EN 10216-1, EN 10217-1 and ISO 65.
- ¹⁾ Option EPDM suitable for drinking water (on special request).

PERMISSIBLE WORKING CONDITIONS

- Water from -20 up to 80 °C : -0,8 to 25 bar (-0,08 MPa to 2,5 MPa).
- Gas from -20 up to 70 °C : máx. 1 bar (0,1 MPa).
- Compressed air room temperature : max. 7 bar (0,7 MPa).
- Oils and apolaric hydrocarbons max. 70 °C : max. 15 bar (1,5 MPa).
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Never use at pipe end nor used as cap.
- No to be used with gasoline.

Rev.0-06.18

1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusa.es
www.atusa.es





APLICACIONES GENERALES

- Apto para tubos de acero con y sin soldadura.
- Mantenimiento preventivo y correctivo de instalaciones ya existentes.
- Modificación de una instalación ya existente, sustituyendo parte de la misma o incorporando nuevos elementos (válvulas, aparatos de medición y control, etc...) que originariamente no estaban previstos.
- Instalaciones de AGUA FRIA POTABLE.
- Instalaciones Contra Incendios.
- Instalaciones Aire Comprimido, Industriales, Automoción y Maquinaria.
- Instalaciones de Riego.
- Instalaciones de gases combustibles (natural, ciudad, GLP).

VENTAJAS

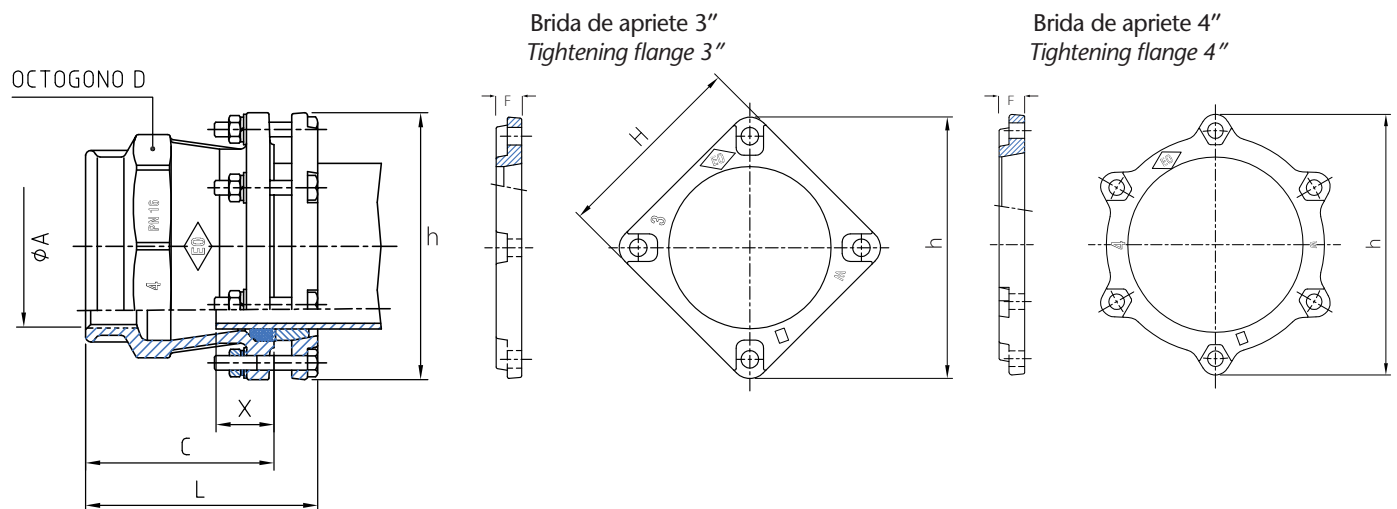
- Prestaciones mecánicas superiores.
- Alta resistencia a la corrosión.
- Rápida y fácil sustitución de tubos.
- Packing versátil.
- Válidez para agua consumo humano.
- Producto 100% Reciclable.
- Producto 100% Europeo.

GENERAL APPLICATIONS

- Suitable for steel tubes (welded and not welded).
- Corrective and preventive maintenance of existing installations.
- Modification of an existing installation, substituting components or incorporating new elements (valves, measuring and control tools, etc.) that were not originally planned.
- Installations of Cold WATER for HUMAN consumption.
- Fire Fighting Installations.
- Pressured air pipe works, Industrial Installations, Automotive Industry and Machinery.
- Irrigation systems.
- Installations of combustible gases (natural, city, LPG).

ADVANTAGES

- High mechanical performances.
- High resistance to corrosion.
- Fast and easy substitution of tubes.
- Great packing versatility.
- Suitable for human water consumption.
- Product 100% Recyclable.
- Product 100% European.



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

| COD. | Descripción Description | Tubo de Acero Steel tube | | | Apriete Tightening | Ø A | Dimensiones aprox. - Approx. dimensions | | | | | | | | Tornillos Bolting nr | Peso Weight aprox. (kg) |
|----------|----------------------------|-----------------------------|--------|---------------|-----------------------|------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------------|
| | | DN | INCHES | Ø ext (mm) | | | h (mm) | F (mm) | H (mm) | C (mm) | D (mm) | L (mm) | X _{max} (mm) | X _{min} (mm) | | |
| 740A500A | 740A Galv 3" | 80 | 3" | 88,9 | Brida - Flange | Rp 3 | 164 | 16 | 121 | 130 | 118 | 150 | 80 | 40 | 4 | 3,770 |
| 740A500C | 740A Galv 4" | 100 | 4" | 114,3 | Brida - Flange | Rp 4 | 184 | 18 | - | 130 | 144 | 152 | 80 | 45 | 6 | 5,140 |

AVISO Importante : no modificar ni eliminar ningún componente de la instalación sin haber primero despresurizado y drenado completamente el circuito, de lo contrario pueden resultar graves daños personales y/o materiales.

Important NOTICE : never remove or modify any piping component without first de-pressurizing and draining completely the installation. Failure to do it could result in serious personal injury and/or economical losses.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.