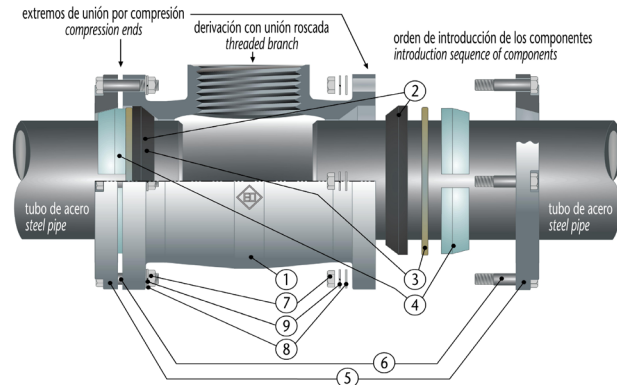
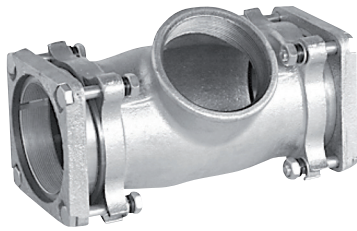




Compresión con brida  
Flange compression


**DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES - COMPONENTS DESCRIPTION**

Ítem	Descripción - Description	Material - Material
1	Cuerpo - Body	Fundición maleable - Malleable cast iron EN 1562
2	Junta de estanqueidad - Rubber seal	NBR Tipo GBL - Type GBL EN 682 <sup>1)</sup>
3	Arandela metálica plana - Washer	Acero normalizado - Normalised steel
4	Anillo metálico cónico de compresión - Locking ring	Acero normalizado - Normalised steel
5	Brida de apriete - Tightening flange	Fundición maleable - Malleable cast iron EN 1562
6	Tornillos hexagonales - Hexagonal screws	Acero normalizado Clase 8.8 - Normalised steel Class 8.8
7	Tuercas hexagonales - Hexagonal nuts	Acero normalizado Clase 8.8 - Normalised steel Class 8.8
8	Anilla plana - Flat ring	Acero normalizado - Normalised steel
9	Arandela de presión Grower - Grower pressure washer	Acero normalizado - Normalised steel

**CARACTERÍSTICAS BÁSICAS**

- Accesorios de fundición maleable con extremos de compresión diseñados para tubos de acero.
  - Cuerpos y bridas de apriete fabricados en fundición maleable según UNE EN 1562 (EN-GJMW-400-05):
    - \* Mínimo 0,2% Límite Elástico ( $R_{p0,2}$ ): 220 N/mm<sup>2</sup>.
    - \* Mínima Tensión Rotura ( $R_m$ ): 400 N/mm<sup>2</sup>.
    - \* Mínima Elongación ( $A_{3,4}$ ): 5%.
    - \* Máxima Dureza Brinell (HBW): 220 HB.
  - Galvanizado por inmersión en caliente (mín. espesor 70 µm; masa 500 gr/m<sup>2</sup>).
  - Extremos de unión por compresión:
    - \* Junta de estanqueidad NBR<sup>1)</sup> tipo GBL según UNE EN 682.
    - \* Arandela plana fabricada en acero normalizado.
    - \* Anillo cónico de compresión fabricado en acero normalizado.
    - \* Apriete: unión bridada y correspondientes tornillos y tuercas hexagonales en acero normalizado Clase 8.8.
  - Derivación con unión roscada: rosca estanca según UNE EN 10226-1 (tipo Rp).
  - Unión de tubos acero según UNE EN 10255, UNE EN 10208-1, UNE EN 10220-1, UNE EN 10216-1, UNE EN 10217-1 e ISO 65.
- <sup>1)</sup> Opción EPDM apto para agua potable (bajo demanda específica).

**CONDICIONES DE TRABAJO ADMISIBLES**

- Agua desde -20 hasta 80 °C : -0,8 a 25 bar (-0,08 MPa a 2,5 MPa).
- Gas desde -20 hasta 70 °C : máx. 1 bar (0,1 MPa).
- Aire comprimido temperatura ambiente : máx. 7 bar (0,7 MPa).
- Aceites e hidrocarburos apolares máx. 70 °C : máx. 15 bar (1,5 MPa).
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.
- Nunca posicionar al final de la tubería ni utilizar como tapón.
- No válidas para gasolina.

**BASIC FEATURES**

- Malleable cast iron fittings with compression ends designed for steel pipes.
  - Bodies and compression flanges made in malleable cast iron according EN 1562 (EN-GJMW-400-05):
    - \* Minimum 0,2% Proof Stress ( $R_{p0,2}$ ): 220 N/mm<sup>2</sup>.
    - \* Minimum Tensile Strength ( $R_m$ ): 400 N/mm<sup>2</sup>.
    - \* Minimum Elongation ( $A_{3,4}$ ): 5%.
    - \* Maximum Brinell Hardness (HBW): 220 HB.
  - Hot dip galvanized (minimum thickness 70 µm; mass 500 gr/m<sup>2</sup>).
  - Compression ends:
    - \* Sealing gasket NBR type GBL acc. EN 682.
    - \* Washer manufactured in normalised steel.
    - \* Locking ring manufactured in normalised steel.
    - \* Tightening: fastening flange and corresponding screws and hexagonal nuts in normalised steel Class 8.8.
  - Threaded branch: jointing threads according EN 10226-1 (Rp type).
  - Joining of steel pipes according EN 10255, EN 10208-1, EN 10220-1, EN 10216-1, EN 10217-1 and ISO 65.
- <sup>1)</sup> Option EPDM suitable for drinking water (on special request).

**PERMISSIBLE WORKING CONDITIONS**

- Water from -20 up to 80 °C : -0,8 to 25 bar (-0,08 MPa to 2,5 MPa).
- Gas from -20 up to 70 °C : máx. 1 bar (0,1 MPa).
- Compressed air room temperature : max. 7 bar (0,7 MPa).
- Oils and apolaric hydrocarbons max. 70 °C : max. 15 bar (1,5 MPa).
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Never use at pipe end nor used as cap.
- No to be used with gasoline.



### APLICACIONES GENERALES

- Apto para tubos de acero con y sin soldadura.
- Mantenimiento preventivo y correctivo de instalaciones ya existentes.
- Modificación de una instalación ya existente, sustituyendo parte de la misma o incorporando nuevos elementos (válvulas, aparatos de medición y control, etc...) que originariamente no estaban previstos.
- Instalaciones de AGUA FRIA POTABLE.
- Instalaciones Contra Incendios.
- Instalaciones Aire Comprimido, Industriales, Automoción y Maquinaria.
- Instalaciones de Riego.
- Instalaciones de gases combustibles (natural, ciudad, GLP).

### VENTAJAS

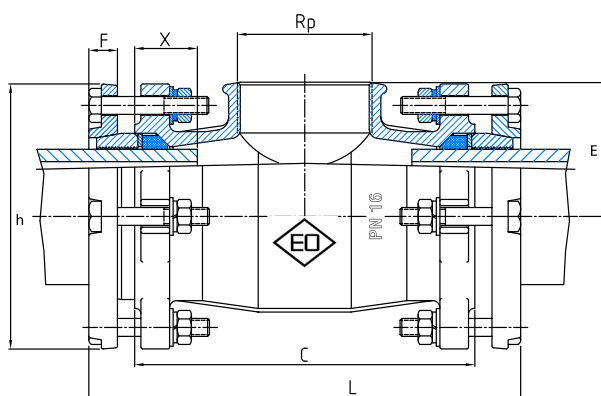
- Prestaciones mecánicas superiores.
- Alta resistencia a la corrosión.
- Rápida y fácil sustitución de tubos.
- Packing versátil.
- Válidez para agua consumo humano.
- Producto 100% Reciclable.
- Producto 100% Europeo.

### GENERAL APPLICATIONS

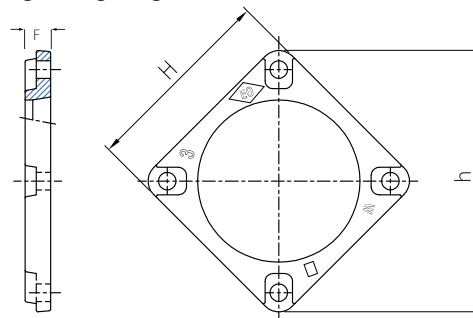
- Suitable for steel tubes (welded and not welded).
- Corrective and preventive maintenance of existing installations.
- Modification of an existing installation, substituting components or incorporating new elements (valves, measuring and control tools, etc.) that were not originally planned.
- Installations of Cold WATER for HUMAN consumption.
- Fire Fighting Installations.
- Pressured air pipe works, Industrial Installations, Automotive Industry and Machinery.
- Irrigation systems.
- Installations of combustible gases (natural, city, LPG).

### ADVANTAGES

- High mechanical performances.
- High resistance to corrosion.
- Fast and easy substitution of tubes.
- Great packing versatility.
- Suitable for human water consumption.
- Product 100% Recyclable.
- Product 100% European.



Brida de apriete 2 1/2" y 3"  
Tightening flange 2 1/2" and 3"



### INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Descripción Description	Tubo de Acero Steel tube			Apriete Tightening	Dimensiones aprox. - Approx. dimensions								Tornillos Bolting nr	Peso Weight aprox. (kg)
		DN	INCHES	Ø ext (mm)		h (mm)	F (mm)	H (mm)	C (mm)	E (mm)	L (mm)	X <sub>max</sub> (mm)	X <sub>min</sub> (mm)		
730A5009	730A Galv 2 1/2"	65	2 1/2"	76,1	Brida - Flange	149	16	112	190	75	202	55	40	4 + 4	5,660
730A500A	730A Galv 3"	80	3"	88,9	Brida - Flange	164	16	121	205	85	216	55	45	4 + 4	7,000

**AVISO Importante** : no modificar ni eliminar ningún componente de la instalación sin haber primero despresurizado y drenado completamente el circuito, de lo contrario pueden resultar graves daños personales y/o materiales.

**Important NOTICE** : never remove or modify any piping component without first de-pressurizing and draining completely the installation. Failure to do it could result in serious personal injury and/or economical losses.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.