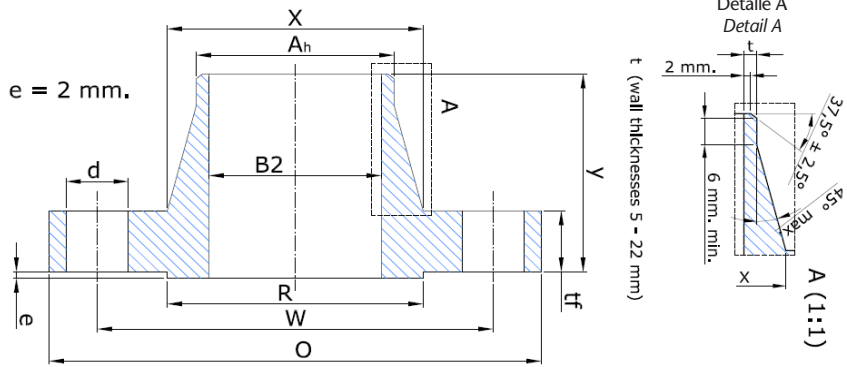
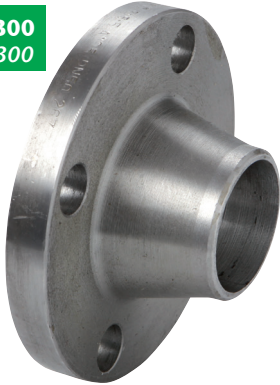


BRIDA WELDING NECK ASME B16.5 - CLASE 300

WELDING NECK FLANGE ASME B16.5 - CLASS 300



CLASE 300
CLASS 300



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation		Brida - Flange										Tornillos - Bolting		Peso aprox. Weight approx. (kg)	
COD.	Diámetro Nominal Nominal size		Diámetro exterior External diameter	Distancia entre taladros Distance between holes	Asiento Seat	Mínimo espesor Minimum thickness	Alura Height	Alojamiento (tolerancia ± 1,0 mm) Housing (tolerance ± 1,0 mm)	Diámetro exterior del cuello Neck outside diameter	Diámetro del cuello Neck diameter	Diámetro para tornillo Diameter for bolt	Número Number	Diámetro Diameter		
	DN	NPS	O (mm)	W (mm)	R (mm)	tf (mm)	Y (mm)	B2 (mm)	Ah (mm)	X (mm)	d (inches)	d (mm)	nr (n)	Ø (inches)	
FN300015	15	1/2"	95	66,7	34,9	12,7	51	15,8	21,3	38	5/8"	15,88	4	1/2"	0,80
FN300020	20	3/4"	115	82,6	42,9	14,3	56	20,9	26,7	48	3/4"	19,05	4	5/8"	1,30
FN300025	25	1"	125	88,9	50,8	15,9	60	26,6	33,4	54	3/4"	19,05	4	5/8"	1,70
FN300032	32	1 1/4"	135	98,4	63,5	17,5	64	35,1	42,2	64	3/4"	19,05	4	5/8"	2,20
FN300040	40	1 1/2"	155	114,3	73,0	19,1	67	40,9	48,3	70	7/8"	22,23	4	3/4"	3,20
FN300050	50	2"	165	127,0	92,1	20,7	68	52,5	60,3	84	3/4"	19,05	8	5/8"	3,60
FN300065	65	2 1/2"	190	149,2	104,8	23,9	75	62,7	73,0	100	7/8"	22,23	8	3/4"	5,40
FN300080	80	3"	210	168,3	127,0	27,0	78	77,9	88,9	117	7/8"	22,23	8	3/4"	7,40
FN300100	100	4"	255	200,0	157,2	30,2	84	102,3	114,3	146	7/8"	22,23	8	3/4"	11,90
FN300125	125	5"	280	235,0	185,7	33,4	97	128,2	141,3	178	7/8"	22,23	8	3/4"	16,00
FN300150	150	6"	320	269,9	215,9	35,0	97	154,1	168,3	206	7/8"	22,23	12	3/4"	20,20
FN300200	200	8"	380	330,2	269,9	39,7	110	202,7	219,1	260	1"	25,40	12	7/8"	31,00
FN300250	250	10"	445	387,4	323,8	46,1	116	254,6	273,0	321	1 1/8"	28,58	16	1"	44,30
FN300300	300	12"	520	450,8	381,0	49,3	129	304,8	323,8	375	1 1/4"	31,75	16	1 1/8"	64,00
FN300350	350	14"	585	514,4	412,8	52,4	141	336,5	355,6	425	1 1/4"	31,75	20	1 1/8"	88,00
FN300400	400	16"	650	571,5	469,9	55,6	144	387,3	406,4	483	1 3/8"	34,92	20	1 1/4"	113,00
FN300450	450	18"	710	628,6	533,4	58,8	157	437,9	457,0	533	1 3/8"	34,92	24	1 1/4"	134,00
FN300500	500	20"	775	685,8	584,2	62,0	160	488,9	508,0	587	1 3/8"	34,92	24	1 1/4"	171,00
FN300600	600	24"	915	812,8	692,2	68,3	167	590,9	610,0	702	1 5/8"	41,27	24	1 1/2"	230,00

Notas: A_h : se corresponde con el diámetro exterior del tubo según ASME B36.10M A_h : corresponds to the outside diameter of the tube according to ASME B36.10M
 B_2 : se corresponde con el diámetro interior del tubo según ASME B36.10M. Tener presente que: B_2 : corresponds to the inner diameter of the tube according to ASME B36.10M. Keep in mind that:
 NPS ≤ 10 : espesor tubo (STD) - (schedule 40) NPS ≤ 10 : tube thickness (STD) - (schedule 40)
 NPS > 10 : espesor tubo 9,53 mm NPS > 10 : tube thickness 9,53 mm

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Material según ASTM A105.
- Conformes a la norma ASME B16.5 - Clase 300.
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.
- Marcado: CLASE; SYC; NORMA; MATERIAL; DN; NPS; N° DE COLADA.

APLICACIONES GENERALES

- Sistemas de aguas generales.
- Plantas de abastecimiento, bombeo y acometidas de aguas.
- Aplicaciones industriales.
- Instalaciones Contra Incendios.
- Aceites y gasóleo.

BASIC FEATURES

- Material according to ASTM A105.
- According to ASME B16.5 - Class 300.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: CLASS; SYC; STANDARD; MATERIAL; DN; NPS; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications.
- Fire Fighting Installations.
- Oils and diesel.

Rev.1-07.20
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusa.es
www.atusa.es



BRIDA WELDING NECK ASME B16.5 - CLASE 300
WELDING NECK FLANGE ASME B16.5 - CLASS 300



Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-07.20
2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusa.es
www.atusa.es

