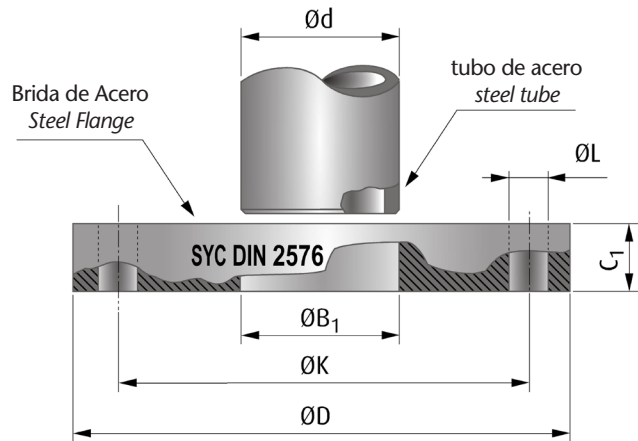


# BRIDA PLANA FORJADA DIN 2576 - PN 10/16

## FORGED PLATE FLANGE DIN 2576 - PN 10/16



**PN 10/16**



### INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation				Brida - Flange						Tornillos - Bolting		Conformidad EN 1092-1 EN 1092-1 accordance (DIN=EN)	Peso aprox. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo de Acero Steel tube			PN	Diámetro exterior Outside diameter	Diámetro del círculo para tornillos Diameter of bolt circle	Diámetro para tornillo Diameter of bolt hole	Diámetro interior Bore diameter	Espesor Thickness	Número Number	Diámetro Diameter		
	DN	NPS	Ød (mm)										
F2576015	15	1/2"	21,3	10/16	95 ± 2,0	65 ± 1,0	14 +1,0/0	22,0 ± 0,5/0	14 +1,0/-1,3	4	M12	X	0,67
F2576020	20	3/4"	26,9	10/16	105 ± 2,0	75 ± 1,0	14 +1,0/0	27,5 ± 0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	X	0,94
F2576025	25	1"	33,7	10/16	115 ± 2,0	85 ± 1,0	14 +1,0/0	34,5 ± 0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	X	1,11
F2576032	32	1 1/4"	42,4	10/16	140 ± 2,0	100 ± 1,0	18 +1,0/0	43,5 ± 0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M16		1,62
F2576040	40	1 1/2"	48,3	10/16	150 ± 2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	49,5 ± 0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M16		1,86
F2576050	50	2"	60,3	10/16	165 ± 2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	61,5 ± 0,5/0	18 ± 1,5	4	M16		2,47
F2576065	65	2 1/2"	76,1	10/16	185 ± 2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	77,5 ± 0,5/0	18 ± 1,5	4	M16		3,00
F2576080	80	3"	88,9	10	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	90,5 ± 0,5/0	20 ± 1,5	4	M16		3,79
F2576101	90	3 1/2"	101,0	10/16	210 ± 2,0	170 ± 1,0	18 +1,0/0	103,6 ± 0,5/0	18 ± 1,5	4	M16		3,60
F2576108	100	4"	108,0	10/16	220 ± 2,0	180 ± 1,0	18 +1,0/0	109,6 ± 0,5/0	20 ± 1,5	8	M16		4,20
F2576100	100	4"	114,3	10/16	220 ± 2,0	180 ± 1,0	18 +1,0/0	116,0 ± 0,5/0	20 ± 1,5	8	M16		4,03
F2576125	125	5"	139,7	10/16	250 ± 2,0	210 ± 1,0	18 +1,0/0	141,5 +1,0/0	22 ± 1,5	8	M16	X	5,46
F2576133	125	5"	133,0	10/16	250 ± 2,0	210 ± 1,0	18 +1,0/0	134,8 +1,0/0	22 ± 1,5	8	M16		5,46
F2576150	150	6"	168,3	10/16	285 ± 2,0	240 ± 1,0	22 +1,0/0	170,5 +1,0/0	22 ± 1,5	8	M20		6,57
F2576159	150	6"	159,0	10/16	285 ± 2,0	240 ± 1,0	22 +1,0/0	161,1 +1,0/0	22 ± 1,5	8	M20		6,57
F2576175	175	7"	193,7	10/16	315 ± 3,0	270 ± 1,0	22 +1,0/0	196,1 +1,0/0	24 ± 1,5	8	M20		8,45
F2576200	200	8"	219,1	10	340 ± 3,0	295 ± 1,0	22 +1,0/0	221,5 +1,0/0	24 ± 1,5	8	M20	X	9,31
F2576250	250	10"	273,0	10	395 ± 3,0	350 ± 1,0	22 +1,0/0	276,5 +1,0/0	26 ± 1,5	12	M20	X	11,90
F2576300	300	12"	323,9	10	445 ± 3,0	400 ± 1,0	22 +1,0/0	327,5 +1,0/0	26 ± 1,5	12	M20	X	13,80
F2576350	350	14"	355,6	10	505 ± 3,0	460 ± 1,0	22 +1,0/0	359,5 +1,0/0	28 ± 1,5	16	M20		20,60
F2576400	400	16"	406,4	10	565 ± 3,0	515 ± 1,0	26 +1,0/0	411,0 +1,0/0	32 ± 1,5	16	M24	X	27,90
F2576450	450	18"	457,0	10	615 ± 3,0	565 ± 1,0	26 +1,0/0	462,0 +1,5/0	38 ± 1,5	20	M24	X	35,60
F2576500	500	20"	508,0	10	670 ± 3,0	620 ± 1,0	26 +1,0/0	513,5 +1,5/0	38 ± 1,5	20	M24	X	41,10
F2576600*	600	24"	610,0	10	780 ± 5,0	725 ± 1,5	30 +2,5/0	616,5 +1,5/0	34 ± 1,5	20	M27		46,68
F2576700*	700	28"	711,0	10	895 ± 5,0	840 ± 1,5	30 +2,5/0	716,0 +3,0/0	34 ± 1,5	24	M27		59,21
F2576800*	800	32"	813,0	10	1015 ± 5,0	950 ± 1,5	33 +2,5/0	818,0 +3,0/0	38 ± 1,5	24	M30		82,61
F2576900*	900	36"	914,0	10	1115 ± 5,0	1050 ± 1,5	33 +2,5/0	920,0 +3,0/0	41 ± 1,5	28	M30		99,38
F2576999*	1000	40"	1016,0	10	1230 ± 5,0	1160 ± 1,5	36 +2,5/0	1022,0 +3,5/0	43 ± 1,5	28	M33		122,55

\* Bridas no normalizadas - Not standardized flanges.

Rev.2-07.20  
1/2



## CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Brida conforme DIN 2576 (y UNE-EN 1092-1 si señalada con X).
- Material: Acero S235JR conforme a UNE-EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Tipo de refrentado: Tipo A, Cara Plana.
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.
- Marcado: SYC; DIN 2576; DN/ød; MATERIAL; PN; N° COLADA.  
(X): SYC; EN 1092-1/01; DIN 2576; DN/ød; MATERIAL; PN; N° COLADA.

## APLICACIONES GENERALES

- Sistemas de aguas generales.
- Plantas de abastecimiento, bombeo y acometidas de aguas.
- Aplicaciones industriales, aceites y gasóleo.
- Instalaciones Contra Incendios.

### Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta. La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

## BASIC FEATURES

- Flange according to DIN 2576 (and EN 1092-1 if checked with X).
- Material: Steel S235JR according to EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: SYC; DIN 2576; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.  
(X): SYC; EN 1092-1/01; DIN 2576; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

## GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

### Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application. Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-07.20  
2/2