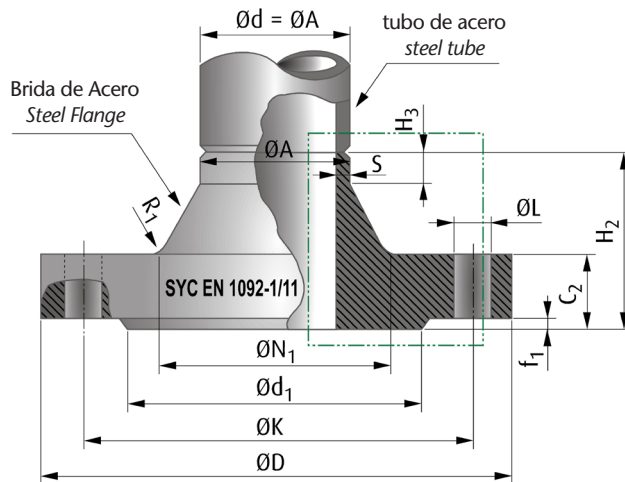


BRIDA CON CUELLO PARA SOLDAR FORJADA EN 1092-1 Tipo 11 - PN 25/40

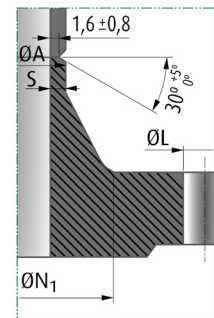
FORGED WELDING NECK FLANGE EN 1092-1 Type 11 - PN 25/40



PN 25/40



Chafilán del cuello
Chamfer of neck



Chafilán necesario para: DN 80 a DN 500
Chamfer needed for: DN 80 to DN 500



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Designación - Designation			PN	Brida - Flange										Cara - Face			Tornillos - Bolting		Peso aprox. Weight approx. (kg)
	Tubo de Acero Steel tube				Diámetro exterior Outside diameter	Diámetro del círculo para tornillos Diameter of bolt circle	Diámetro para tornillo Bolt hole diameter	Altura Height	Espesor Thickness	Diámetro del cuello Neck diameter	Espesor del cuello Neck thickness	Altura del extremo End height	Radio del cuello Neck radius	Diámetro Diameter	Altura Height	Número Number	Diámetro Diameter			
	DN	NPS	Ød = ØA (mm)															ØD (mm)	ØK (mm)	
FC114015	15	1/2"	21,3	40	95±2,0	65 ± 1,0	14 +1,0/0	38 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	32	2,0	6	4	45	2	4	M12	0,77		
FC114020	20	3/4"	26,9	40	105±2,0	75 ± 1,0	14 +1,0/0	40 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	40	2,3	6	4	58	2	4	M12	1,09		
FC114025	25	1"	33,7	40	115±2,0	85 ± 1,0	14 +1,0/0	40 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	46	2,6	6	4	68	2	4	M12	1,30		
FC114032	32	1 1/4"	42,4	40	140±2,0	100 ± 1,0	18 +1,0/0	42 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	56	2,6	6	6	78	2	4	M16	1,91		
FC114040	40	1 1/2"	48,3	40	150±2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	45 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	64	2,6	7	6	88	3	4	M16	2,15		
FC114050	50	2"	60,3	40	165±2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	48 ± 1,5	20 ± 1,5	75	2,9	8	6	102	3	4	M16	2,85		
FC114065	65	2 1/2"	76,1	40	185±2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	52 ± 1,5	22 ± 1,5	90	2,9	10	6	122	3	8	M16	3,68		
FC114080	80	3"	88,9	40	200±2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	58 ± 1,5	24 ± 1,5	105	3,2	12	8	138	3	8	M16	4,78		
FC114100	100	4"	114,3	40	235±2,0	190 ± 1,0	22 +1,0/0	65 ± 2,0	24 ± 1,5	134	3,6	12	8	162	3	8	M20	6,46		
FC114125	125	5"	139,7	40	270±2,0	220 ± 1,0	26 +1,0/0	68 ± 2,0	26 ± 1,5	162	4,0	12	8	188	3	8	M24	8,86		
FC114150	150	6"	168,3	40	300±2,0	250 ± 1,0	26 +1,0/0	75 ± 2,0	28 ± 1,5	192	4,5	12	10	218	3	8	M24	11,70		
FC112200	200	8"	219,1	25	360±3,0	310 ± 1,0	26 +1,0/0	80 ± 2,0	30 ± 1,5	244	6,3	16	10	278	3	12	M24	17,10		
FC114200	200	8"	219,1	40	375±3,0	320 ± 1,5	30 +2,5/0	88 ± 2,0	34 ± 1,5	244	6,3	16	10	285	3	12	M27	21,00		
FC112250	250	10"	273,0	25	425±3,0	370 ± 1,5	30 +2,5/0	88 ± 2,0	32 ± 1,5	298	7,1	18	12	335	3	12	M27	24,30		
FC114250	250	10"	273,0	40	450±3,0	385 ± 1,5	33 +2,5/0	105 ± 2,0	38 ± 1,5	306	7,1	18	12	345	3	12	M30	34,20		
FC112300	300	12"	323,9	25	485±3,0	430 ± 1,5	30 +2,5/0	92 ± 3,0	34 ± 1,5	352	8,0	18	12	395	4	16	M27	31,80		
FC114300	300	12"	323,9	40	515±3,0	450 ± 1,5	33 +2,5/0	115 ± 3,0	42 ± 1,5	362	8,0	18	12	410	4	16	M30	47,60		
FC112350	350	14"	355,6	25	555±3,0	490 ± 1,5	33 +2,5/0	100 ± 3,0	38 ± 1,5	398	8,0	20	12	450	4	16	M30	48,80		
FC114350	350	14"	355,6	40	580±3,0	510 ± 1,5	36 +2,5/0	125 ± 3,0	46 ± 1,5	408	8,8	20	12	465	4	16	M33	69,30		
FC112400	400	16"	406,4	25	620±3,0	550 ± 1,5	36 +2,5/0	110 ± 3,0	40 ± 1,5	452	8,8	20	12	505	4	16	M33	63,30		
FC114400	400	16"	406,4	40	660±3,0	585 ± 1,5	39 +2,5/0	135 ± 3,0	50 ± 1,5	462	11,0	20	12	535	4	16	M36	98,00		
FC112500	500	20"	508,0	25	730±3,0	660 ± 1,5	36 +2,5/0	125 ± 3,0	48 ± 1,5	558	10,0	20	12	615	4	20	M33	97,00		
FC114500	500	20"	508,0	40	755±3,0	670 ± 1,5	42 +2,5/0	140 ± 3,0	57 ± 2,0	562	14,2	20	12	615	4	20	M39	130,00		

Rev.1-03.20
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusa.es
www.atusa.es





CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Brida conforme UNE-EN 1092-1 Tipo 11.
- Material: Acero P245GH conforme a UNE-EN 10222-2.
- Tipo de refrentado: Tipo B, Cara con Resalte.
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.
- Marcado: SYC; EN 1092-1/11; DN/ød; MATERIAL; PN; N° COLADA.

APLICACIONES GENERALES

- Sistemas de aguas generales.
- Plantas de abastecimiento, bombeo y acometidas de aguas.
- Aplicaciones industriales, aceites y gasóleo.
- Instalaciones Contra Incendios.

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 11.
- Material: Steel P245GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type B, Raised Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: SYC; EN 1092-1/11; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-03.20
2/2