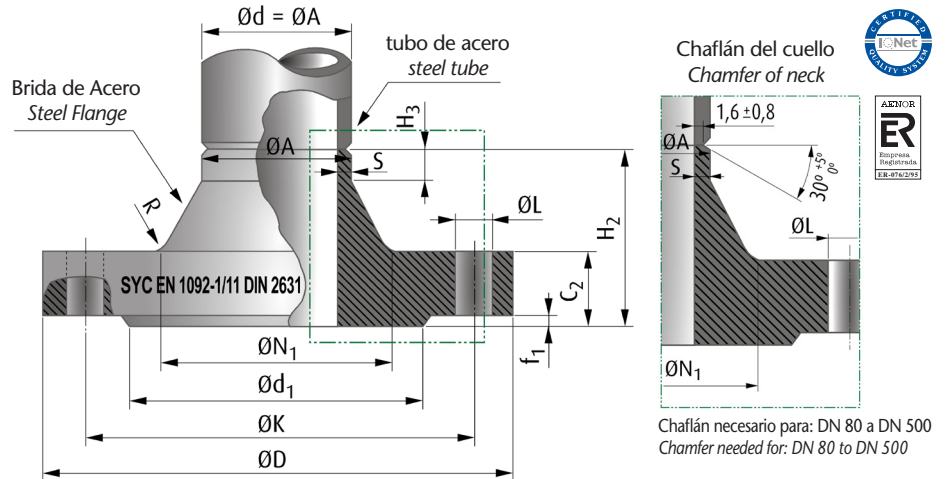


# BRIDA CON CUELLO PARA SOLDAR FORJADA DIN 2631 - PN 6

## FORGED WELDING NECK FLANGE DIN 2631 - PN 6



PN 6



Chaflán necesario para: DN 80 a DN 500  
Chamfer needed for: DN 80 to DN 500

### INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation				Brida - Flange										Cara - Face			Tornillos - Bolting		Peso aprox. Weight approx. (kg)
COD.	Tubo de Acero Steel tube			PN	Diámetro exterior Outside diameter	Diámetro del círculo para tornillos Diameter of bolt circle	Diámetro para tornillo Bolt hole diameter	Altura Height	Espesor Thickness	Diámetro del cuello Neck diameter	Espesor del cuello Neck thickness	Altura del extremo End height	Radio del cuello Neck radius	Diámetro Diameter	Altura Height	Número Number	Diámetro Diameter		
	DN	NPS	Ød=ØA (mm)															ØD (mm)	
F2631015	15	1/2"	21,3	6	80 ± 2,0	55 ± 1,0	11 +1,0/0	30 ± 1,5	12 +1,0/-1,3	30	2,0	6	4	40	2	4	M10	0,39	
F2631020	20	3/4"	26,9	6	90 ± 2,0	65 ± 1,0	11 +1,0/0	32 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	38	2,3	6	4	50	2	4	M10	0,59	
F2631025	25	1"	33,7	6	100 ± 2,0	75 ± 1,0	11 +1,0/0	35 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	42	2,6	6	4	60	2	4	M10	0,75	
F2631032	32	1 1/4"	42,4	6	120 ± 2,0	90 ± 1,0	14 +1,0/0	35 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	55	2,6	6	6	70	2	4	M12	1,05	
F2631040	40	1 1/2"	48,3	6	130 ± 2,0	100 ± 1,0	14 +1,0/0	38 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	62	2,6	7	6	80	3	4	M12	1,18	
F2631050	50	2"	60,3	6	140 ± 2,0	110 ± 1,0	14 +1,0/0	38 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	74	2,9	8	6	90	3	4	M12	1,34	
F2631065	65	2 1/2"	76,1	6	160 ± 2,0	130 ± 1,0	14 +1,0/0	38 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	88	2,9	9	6	110	3	4	M12	1,67	
F2631080	80	3"	88,9	6	190 ± 2,0	150 ± 1,0	18 +1,0/0	42 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	102	3,2	10	8	128	3	4	M16	2,71	
F2631100	100	4"	114,3	6	210 ± 2,0	170 ± 1,0	18 +1,0/0	45 ± 2,0	16 +1,0/-1,3	130	3,6	10	8	148	3	4	M16	3,24	
F2631125	125	5"	139,7	6	240 ± 2,0	200 ± 1,0	18 +1,0/0	48 ± 2,0	18 +1,0/-1,3	155	4,0	10	8	178	3	8	M16	4,49	
F2631150	150	6"	168,3	6	265 ± 2,0	225 ± 1,0	18 +1,0/0	48 ± 2,0	18 +1,0/-1,3	184	4,5	12	10	202	3	8	M16	5,15	
F2631200	200	8"	219,1	6	320 ± 3,0	280 ± 1,0	18 +1,0/0	55 ± 2,0	20 ± 1,5	236	6,3	15	10	258	3	8	M16	7,78	
F2631250	250	10"	273,0	6	375 ± 3,0	335 ± 1,0	18 +1,0/0	60 ± 2,0	22 ± 1,5	290	6,3	15	12	312	3	12	M16	10,80	
F2631300	300	12"	323,9	6	440 ± 3,0	395 ± 1,0	22 +1,0/0	62 ± 3,0	22 ± 1,5	342	7,1	15	12	365	4	12	M20	14,00	
F2631350	350	14"	355,6	6	490 ± 3,0	445 ± 1,0	22 +1,0/0	62 ± 3,0	22 ± 1,5	385	7,1	15	12	415	4	12	M20	18,50	
F2631400	400	16"	406,4	6	540 ± 3,0	495 ± 1,0	22 +1,0/0	65 ± 3,0	22 ± 1,5	438	7,1	15	12	465	4	16	M20	21,20	
F2631500	500	20"	508,0	6	645 ± 3,0	600 ± 1,0	22 +1,0/0	68 ± 3,0	24 ± 1,5	538	7,1	15	12	570	4	20	M20	28,60	

### CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Brida conforme UNE-EN 1092-1 Tipo 11 y DIN 2631.
- Material: Acero P250GH conforme a UNE-EN 10222-2.
- Tipo de refrentado: Tipo B, Cara con Resalte.
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.
- Marcado: SYC; EN 1092-1/11; DIN 2631; DN/Ød; MATERIAL; PN; N° COLADA.

### APLICACIONES GENERALES

- Sistemas de aguas generales.
- Plantas de abastecimiento, bombeo y acometidas de aguas.
- Aplicaciones industriales, aceites y gasóleo.
- Instalaciones Contra Incendios.

### BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 11 and DIN 2631.
- Material: Steel P250GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type B, Raised Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: SYC; EN 1092-1/11; DIN 2631; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

### GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Rev.1-07.20  
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España  
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusa.es  
[www.atusa.es](http://www.atusa.es)



**BRIDA CON CUELLO PARA SOLDAR FORJADA DIN 2631 - PN 6**  
**FORGED WELDING NECK FLANGE DIN 2631 - PN 6**



**Observaciones:**

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

**Remarks:**

*Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.*

*Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.*

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-07.20

2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España  
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: [ventas@atusa.es](mailto:ventas@atusa.es)  
[www.atusa.es](http://www.atusa.es)

